

Edice 2007

Informace o prořezávání nákladních pneumatik Michelin



Více kilometrů, více bezpečnosti

Prořezání pneumatik je cesta, jak optimalizovat kilometrovou životnost vašich pneumatik a využít plně jejich možností.

Prořezání může výrazně prodloužit dobu vynikající přilnavosti pneumatiky. Proto MICHELIN používá takový materiál pro vrstvu pryže položené pod původním běhounem, který je dostatečně silný, aby prořezání mohlo být vysoce kvalitní a pneumatika neztratila pevnost a tuhost.

To vám zaručuje vyšší bezpečnost, nižší spotřebu paliva a výrazné snížení nákladů. Běhoun má po prořezání ostré hrany a hloubku dezénu 6 až 8 mm či hloubku pneumatiky z poloviny opotřebované. Prořezání nenarušuje korunu pneumatiky. Pokud jsou dodržena všechna naše doporučení, prořezání neovlivní nepříznivě pevnost koruny či kostry pneumatiky. Váš poradce z firmy Michelin a váš dodavatel pneumatik jsou specialisté, kteří vám mohou poradit. Neváhejte je proto kontaktovat.



Chtěli bychom vás upozornit na politiku společnosti Michelin; ta spočívá ve velmi přísné ochraně práv intelektuálního vlastnictví společnosti Michelin, která zahájí soudní jednání proti každé společnosti či každému výrobci porušující tato práva výrobou či prodejem padělků či konáním aktů nekalé konkurence.

Obsah

Prořezávání nákladních pneumatik
je autorizováno a doporučeno pro
větší **BEZPEČNOST** a **EKONOMIČNOST**



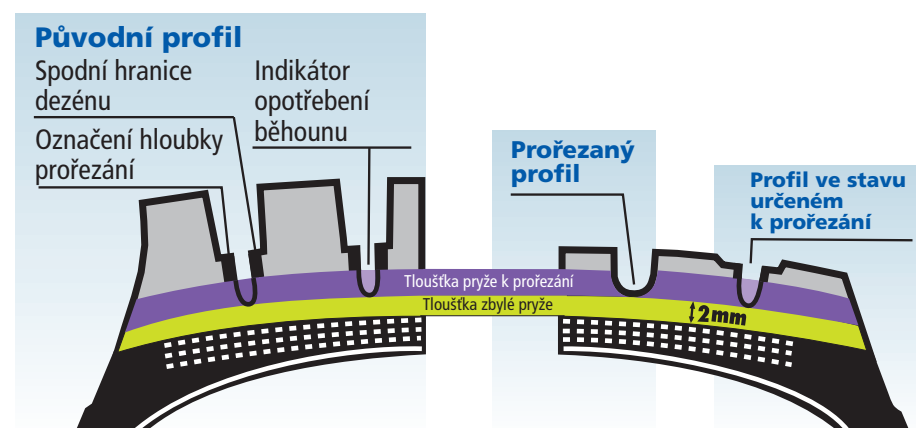
■ Princip prořezávání	4
■ Bezpečnost a prořezávání	4
■ Protektorování a prořezávání	5
■ Finanční úspory	
- Kilometráž	5
- Spotřeba paliva	6
■ Prořezávání	6
■ Práce s pneumatikou	8
■ Legislativa	11
■ Životní prostředí	12
■ Doporučení	12
■ Regrooving plans	15

Prořezávání

Princip

Princip prořezávání spočívá ve vyřezávání nových drážek do vrstvy běhounu pod vzorkem.

Proto MICHELIN používá takový materiál pro vrstvu pryže položené pod původním běhounem, který je dostatečně silný, aby prořezání mohlo být vysoce kvalitní a pneumatika neztratila pevnost a tuhost.




Bezpečnost

Prořezání výrazně zvyšuje přilnavost pneumatiky.



Provádí se v okamžiku, kdy je hloubka dezénu 2 až 4 mm. Běhoun má po prořezání ostré hrany a hloubku dezénu 6 až 8 mm, tedy hloubku jako u pneumatiky napůl opotřebované. Pokud jsou dodržena všechna naše doporučení, prořezání neovlivní nepříznivě pevnost koruny či kostry pneumatiky.

Protektorování

Protektorování Michelin = MICHELIN  Remix

Protektorovaná pneumatika Michelin REMIX má stejné výhody jako nová pneumatika, tedy neměnnou hloubku vrstvy pod běhounem, která zaručuje vysokou kvalitu prořezání.

Prořezání nemá žádný nepříznivý efekt na akceptaci protektorování technologií REMIX. Studie ukazuje, že mezi velkým počtem pláštů určených protektorovaných technologií REMIX (1 400 000 pláštů) mají prořezané pneumatiky vyšší míru akceptace (okolo 3 %).

Tyto 3 % dokazují, že prořezání nemá negativní vliv na akceptaci protektorování. Hlavním faktorem v akceptaci protektorování je profesionální práce s pneumatikou.

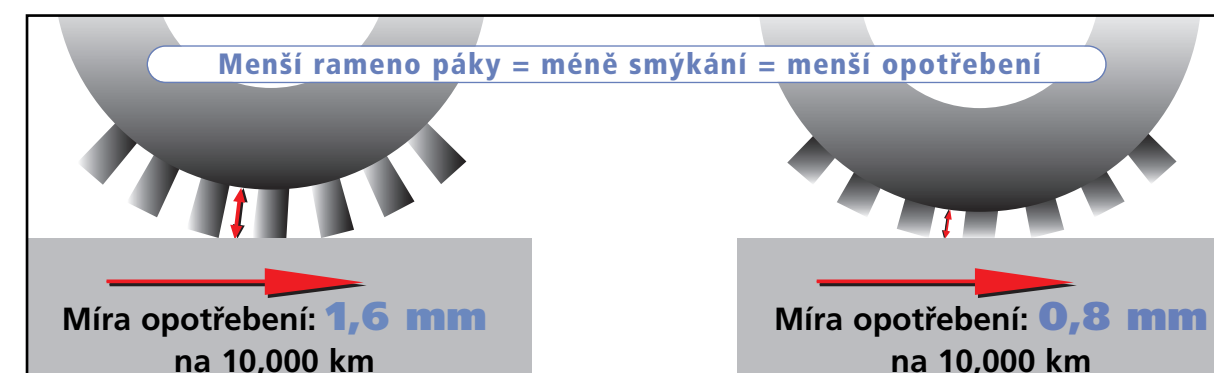
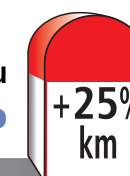
Ekonomičnost: vyšší kilometrová životnost

Prořezávání se provádí v takovém okamžiku života pneumatiky, kdy je možné optimalizovat kilometrovou životnost a spotřebu paliva.

Platí, že v okamžiku, kdy je pneumatika ojetá, je výška ramena páky, kterou představuje každý blok pryže při kontaktu s povrchem, tužší, než je tomu u nové pneumatiky. To minimalizuje deformování pryže a riziko smýkání.

Rychlost opotřebení dezénu je pomalejší a valivý odpor je nižší, než je tomu u nové pneumatiky.

Prořezání může zvýšit kilometrovou životnost přibližně o **20 až 25%**

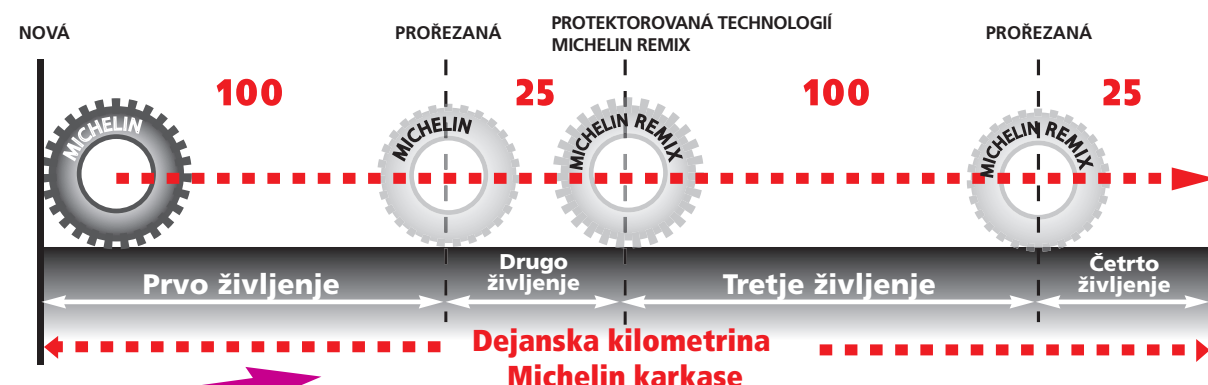


Čím vyšší je vrstva pryže = tím víc se smýká, deformuje, opotřebovává.

Prořezání

Pokud se podíváme na schéma nová + prořezaná + protektorovaná + prořezaná, vidíme, že prořezání uživateli nabízí výrazné finanční úspory.

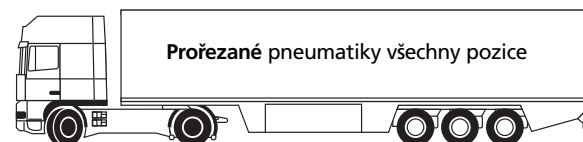
Prořezáním nové pneumatiky a následně prořezáním protektorované pneumatiky se její kilometrová životnost zvýší o 50 % kilometrové životnosti nové pneumatiky před protektorováním.



Ekonomičnost: spotřeba paliva

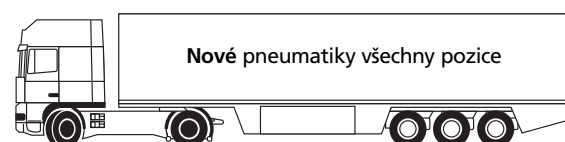
Prořezávání se provádí v takovém okamžiku, kdy má pneumatiky nejnižší valivý odpor.

Protože se dezénové bloky ojeté pneumatiky deformují méně, nezahřívají se tolik, a tak má pneumatika nižší valivý odpor a spotřebuje menší množství pohonných hmot.



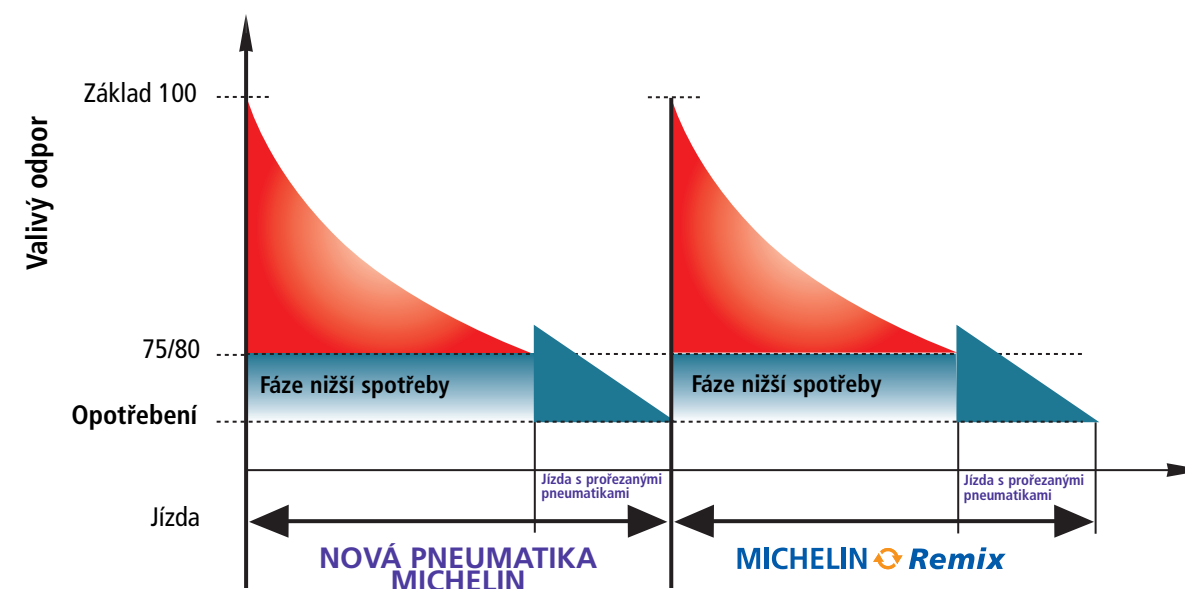
Až o 6 až 10% nižší spotřeba dieselu

Pokud je při určitých jízdních podmínkách a na rovné silnici valivý odpor u nové pneumatiky 100, u pneumatiky ojeté až k indikátoru opotřebení je 75. Mezi těmito dvěma extrémy je valivý odpor poměrný vzhledem k míře opotřebení pneumatiky. Pro tahač a návěs může u dálkových jízd prořezání pneumatik oproti namontování nových pneumatik představovat úsporu 2 litrů na 100 kilometrů (podle počtu náprav).



Podívejme se na příklad 2 dálkových jízd

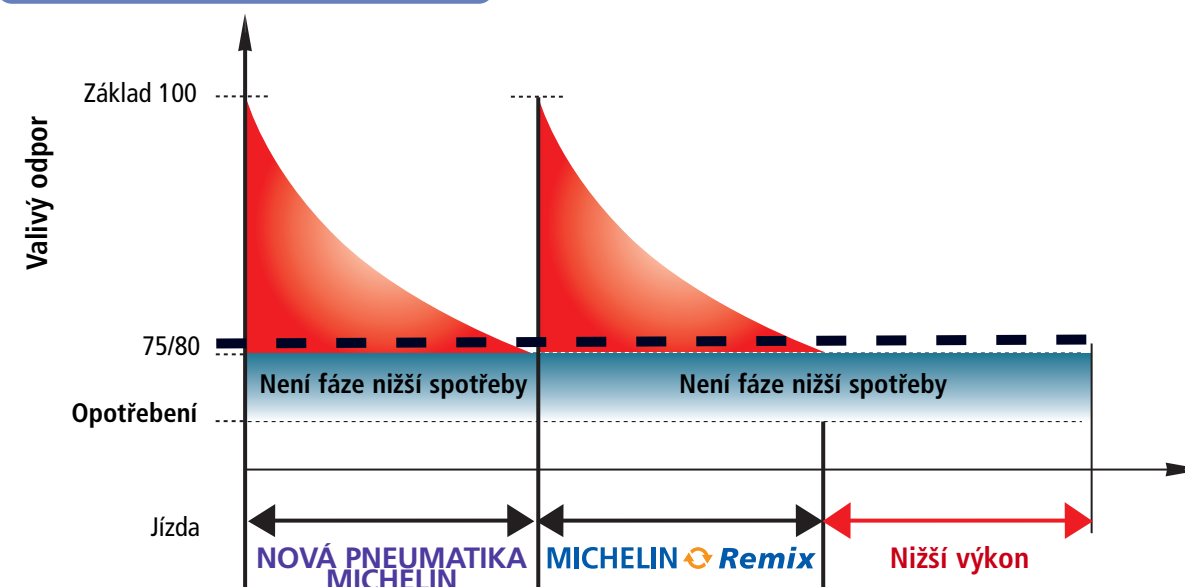
Jízda 1 s prořezanými pneumatikami



Jízda 1:

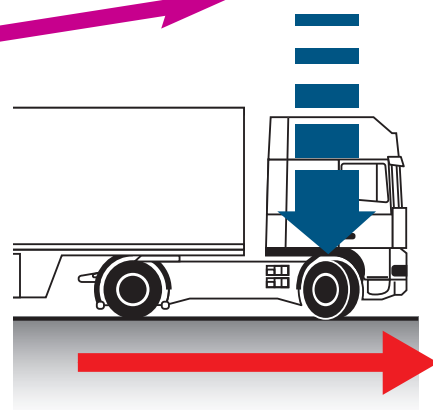
Tato jízda využívá fáze s nižší spotřebou paliva. Navíc má vyšší kilometrovou životnost, a to přibližně o 50 % více oproti nové pneumatice před prořezáním.

Jízda 2 bez prořezání



Práce s pneumatikami

FITTING



Práce s pneumatikami představuje podstatný faktor ovlivňující jejich výkonnostní charakteristiky. Otáčení na ráfku, změna jejich pozice a jejich prořezávání v souladu s našimi doporučeními zvyšují jejich životnost.

Pozice řídící náprava tahačů či nákladních vozidel

Při řízení napravo se rychleji opotřebovává levá přední pneumatika a pravá přední pneumatika má výrazněji opotřebované vnější rameno (sklon silnice).

Abyste optimalizovali kilometrovou životnost a vyvážíli opotřebení obou pneumatik na přední nápravě, doporučujeme vám:

Vyměnit její pozici

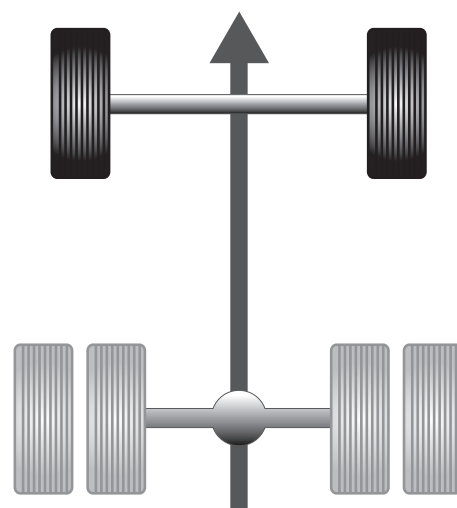
při 50% opotřebení
Pozice L ----- P a otočit pravou přední pneumatiku na ráfku

Prořezat pneumatiku

Když je zbývající výška dezénu mezi 2 a 3 mm, tedy při 80% opotřebení

Vyměnit

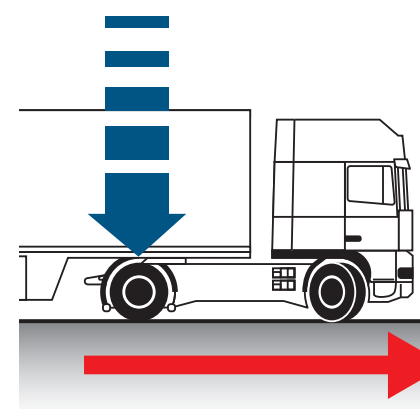
obě pneumatiky, když jejich opotřebení dosáhne limitu daného místními zákony



Montáž prořezaných pneumatik:
MOŽNÁ



FITTING



Pozice hnací náprava tahačů či nákladních vozidel

Obecně platí, že ramena 2 vnitřních pneumatik z dvojmontáže se více opotřebovávají na vnitřní straně podvozku.

Příčina:

Hlavními faktory jsou karosování, typ zavěšení, užívání retardéru, typ silnice a zatížení.

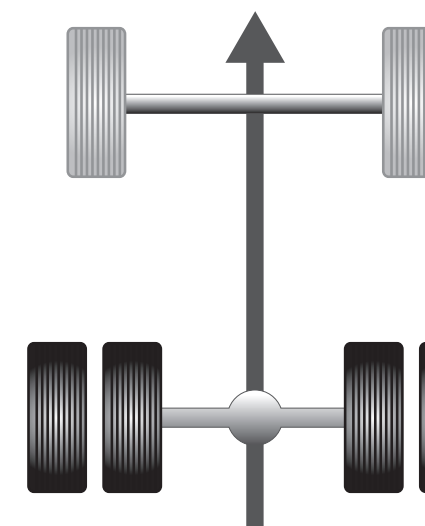
Abyste vyvážíli opotřebení pneumatik a mohli je následně prořezat a zvýšit jejich výkonnost, doporučujeme vám:

Prořezat pneumatiku /vyměnit její pozici

při 80% opotřebení.
Otočit obě vnitřní pneumatiky na ráfku a vyměnit jejich pozici:
Vnitřní- vnější (dvojmontáž)

Vyměnit

všechny 4 pneumatiky, když jejich opotřebení dosáhne limitu daného místními zákony



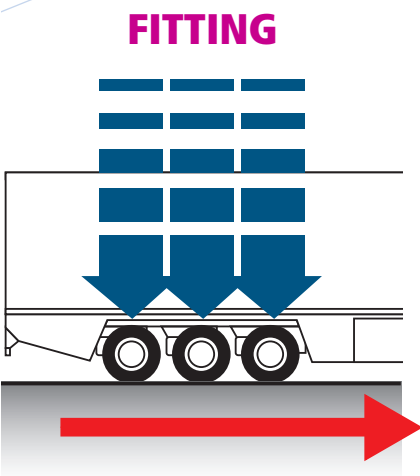
Montáž prořezaných pneumatik:
DOPORUČENÁ



V souladu s evropskou legislativou

Prořezání pneumatik je v souladu s platnou legislativou evropských zemí. Legislativa téměř všech zemí uvádí, že pneumatiky mohou být prořezané v případě, že na bočnicích nesou symbol “regroovalbe” či symbol U. Prořezání musí provést specialista k tomu určený.

Co se týká opotřebení vedoucího k výměně pneumatiky, všechny země uvádějí, že kovové nárazníky ani textilní vlákna koruny nesmí být okem viditelné na povrchu a/nebo na spodní části běhounu a že dezén musí být viditelný po celém obvodu běhounu.



Návěs se 3 nápravami (verze TRIDEM)

Protože se pneumatiky namontované na 3 nápravách odírají, není jejich opotřebení shodné. Nejvíce poškozována je třetí náprava zadním převísem vozidla. První náprava, která je také vystavena odírání, se opotřebovává mnohem rychleji než druhá náprava. Druhá náprava není odírání vystavena, a proto má velmi nízkou míru opotřebení. Pokud vezmeme jako základ opotřebení 100 pro třetí nápravu, tak u první nápravy je okolo 150 a u druhé okolo 250.

Abyste optimalizovali kilometrovou životnost a mohli využít prořezání pneumatik, doporučujeme vám:

Prořezat pneumatiku /Vyměnit její pozici

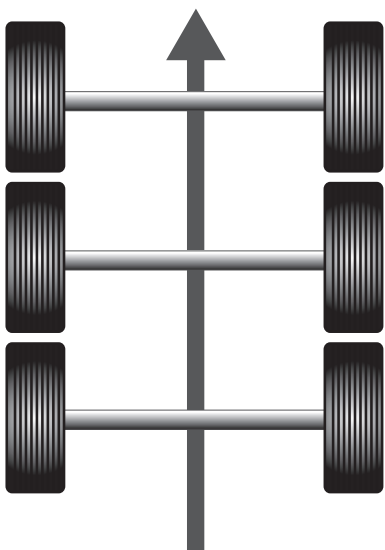
při 80% opotřebení na třetí nápravě Prořezání + Otočení pneumatiky na ráfku a výměna pozice třetí — druhá

Prořezat pneumatiku

při 80% opotřebení na první nápravě Prořezání + Otočení pneumatiky na ráfku

Vyměnit

pneumatiky, když jejich opotřebení dosáhne limitu daného místními zákony



Montáž prořezaných pneumatik: **MOŽNÁ**

Montáž prořezaných pneumatik: **DOPORUČENÁ**

Montáž prořezaných pneumatik: **NEDOPORUČENÁ**



ZEMĚ	Omezení v montáži prořezaných pneumatik	Výměna pneumatik kvůli opotřebení	
		Minimální hloubka dezénu	Poznámky
NĚMECKO	Přední nápravy autobusů s maximální rychlostí 100 km/h*.	1,6 mm	
RAKOUSKO	Přední nápravy autobusů s maximální rychlostí 100 km/h* a transport nebezpečného nákladu*.	2 mm	
BELGIE	Žádná legislativa ohledně prořezání pneumatik. Žádné omezení.	1,6 mm	
ŠPANĚLSKO	Žádné	Nic	Dezén viditelný po celém obvodu běhounu.
FRANCIE	Žádné	1 mm	Na stejné nápravě maximální přípustný rozdíl 5 mm.
ITÁLIE	Žádné	1,6 mm	
LUCEMBURSKO	Žádná legislativa ohledně prořezání pneumatik. Žádné	1,6 mm	
HOLANDSKO	Žádné	Nič	
ŠVÝCARSKO	Žádné	1,6 mm	Pro cizí vozidla legislativa země jejich původu.
VELKÁ BRITÁNIE	Žádné	1 mm	
ŠVÉDSKO	Žádné	1,6 mm	Vnější pneumatiky dvojmontáže nemají minimální hloubku dezénu.
NORSKO	Žádné	1 mm	3 mm pro období: říjen až duben.
DÁNSKO	Žádné	1 mm	
FINSKO	Žádné	1,6 mm	
POLSKO	Jednoduché nápravy autobusů s maximální rychlostí 100 km/h*.	2 mm	4 mm pro zimní radiální pneumatiky M+S.
ČESKÁ	Žádné	1,6 mm	
MAĎARSKO	Jednoduché nápravy autobusů.	Průměr pneumatiky < 750 mm 3 mm Průměr pneumatiky > 750 mm 3 mm vozila in avtobusi Průměr pneumatiky < 750 mm 5 mm vozila in avtobusi Průměr pneumatiky > 750 mm	
CHORVATSKO ESTONSKO SLOVENSKO SRBSKO LOTYŠSKO LITVA SLOVINSKO BULHARSKO RUMUNSKO	Žádné	1,6 mm	Na stejné nápravě maximální přípustný rozdíl 5 mm.
UKRAJINA RUSKO	Žádné	1 mm: Nákladní automobily 2 mm: Autobusy	Na stejné nápravě maximální přípustný rozdíl 5 mm.

* Zakázáno na předních nápravách autobusů s maximální rychlostí 100 km/h.

Ochrana životního prostředí

Prořezání pneumatik prodlužuje období, kdy pneumatika snižuje spotřebu pohonných hmot. Protože prořezání prodlužuje životnost pneumatik, redukuje tak počet opotřebovaných pneumatik, které nemohou být znovu použity.

Doporučení

Prořezání se provádí v okamžiku, kdy zbývá 2 až 4 mm dezénu.

Toto opatření umožňuje:

- Snáze obnovit dezén.
- Nastavit hloubku dezénu tak, aby byly vždy minimálně 2 mm pryže mezi korunou pneumatiky a spodní částí běhounu.



*Dodavatel doplňků k prořezávání: P.S.O. (Pneu Service Outillage)
11, rue Gustave EIFFEL
F. 77140 NEMOURS
Tel: 33 1 64 45 00 61
Fax: 33 1 64 45 02 14
Email: infopso@pso-fr.com*

Prořezání není doporučeno:

Pokud běhoun vykazuje stopy závažného poškození:

- Mnohočetné vrypy a řezy .
- Kovové nárazníky koruny jsou viditelné skrz řezy a poškození.

Příliš hluboké prořezání může:

- Způsobit předčasné poškození pláště pneumatiky.
- Znemožnit protektorování pneumatických.
- Odhalit kovové nárazníky koruny, což je v rozporu s legislativou.

Je nezbytné, aby prořezání pneumatiky provedl profesionál v souladu s našimi doporučeními.

Montáž prořezaných pneumatik:

Doporučujeme montovat prořezané pneumatiky mimo období se sněhem a náledím. Aby vozidlo nebylo příliš dlouho nepojízdné během prořezávání pneumatik, doporučujeme vám mít na skladě namontované celky tak, aby se optimalizoval čas úkonu. Prořezání je také prostředek k lepšímu řízení práce v dílně.

Náčiní

Užívejte pouze zaoblené čepele (R).

Repsketuje doporučení výrobce pneumatik pro každý dezén.



*Dodavatel doplňků k prořezávání:
P.S.O. (Pneu Service Outillage)
11, rue Gustave EIFFEL - F. 77140 NEMOURS
Tel: 33 1 64 45 00 61 - Fax: 33 1 64 45 02 14
Email: infopso@pso-fr.com*

Pomoc při prořezání

Všechny pneumatiky Michelin mají indikátor prořezání dezénu, které zaručují vysokou kvalitu prořezání.

Hloubka řezu může být nastavená pomocí speciální šablony.

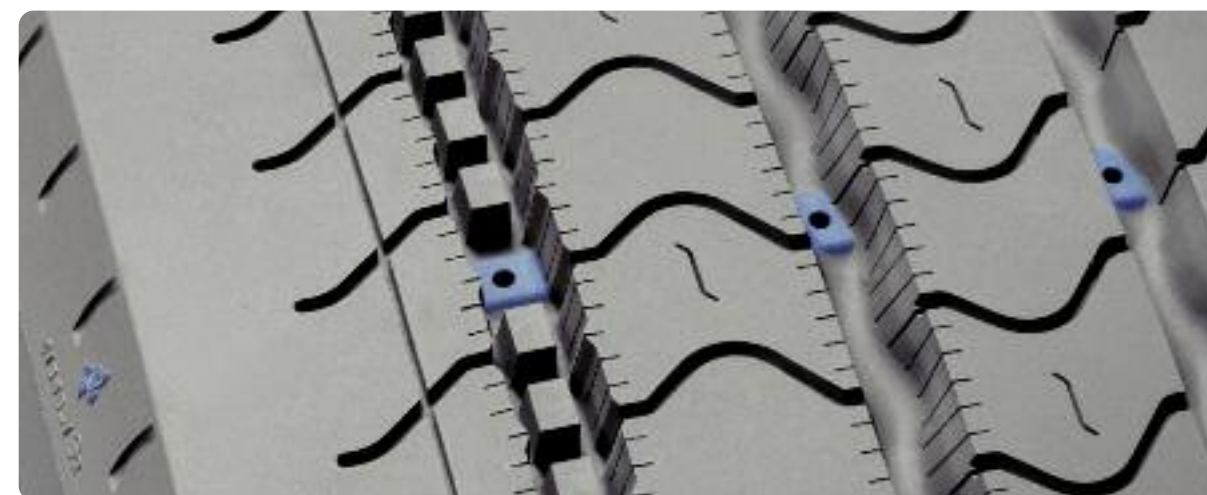


Schéma prořezání

DÁLNIČNÍ PROVOZ A



ŘADA A 2

Velké vzdálenosti. Dlouhé trasy na dálnicích a silnicích pro motorová vozidla. Konstantní rychlost. Nižší nároky na zrychlování a brzdění.

SILNIČNÍ PROVOZ E



ŘADA E 2

Víceúčelové silniční užití na dálnicích a státních silnicích s vyššími nároky na brzdění a zrychlování. Kratší trasy na hlavních silnicích s častým zastavováním. Užití na silnicích nižší úrovně.

GRIP N



ŘADA GRIP

Mění se klimatické podmínky vyžadující velmi vysokou úroveň přilnavosti a výkonnosti v zimních podmínkách.

MĚSTSKÁ DOPRAVA U



ŘADA INCITY

Jízda ve městě s velmi častým zastavováním (městské autobusy, automobily k odvozu odpadků, vozidla údržby silnic atd.).

SMÍŠENÝ PROVOZY Y



ŘADA Y

Všestranné použití na krátké vzdálenosti a na všech druzích silnic. Složité podmínky přístupových cest pro nakládku a vykládku.

PROVOZ V TERÉNU H



ŘADA H

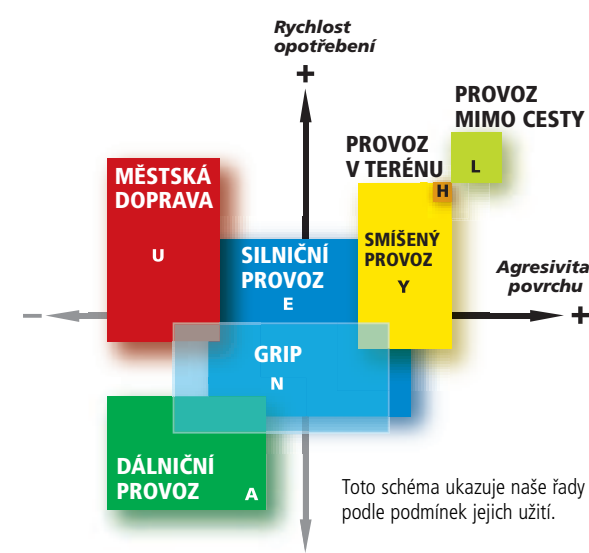
Použití na nepevněném povrchu typu stavenišť a lomů. Potřeba trakce na agresivním nepevněném povrchu. Vysoké riziko poškození průrazem.

PROVOZ MIMO CESTY L



ŘADA L

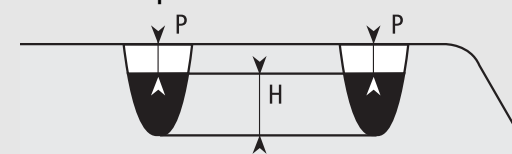
Speciální civilní či vojenské vozy jezdící především po neupraveném povrchu s potřebou maximální mobility.



Řada A 2	16
Řada E 2	19
Řada Grip	21
Řada InCity	23
Řada Y - H	24
Řada L	26

Prořezání

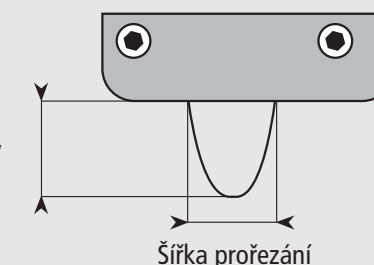
P = Hloubka, která zbyde po prořezání
H = Hloubka prořezání



Čepel



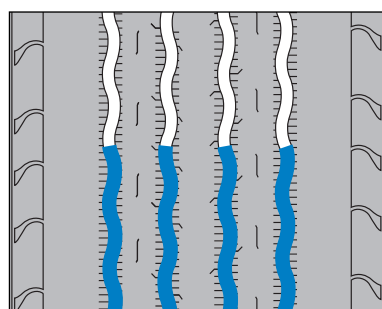
Nastavení výšky drážky P+H



Prořezávejte pouze místa, která jsou na následujících náčrtech znázorněna modře.

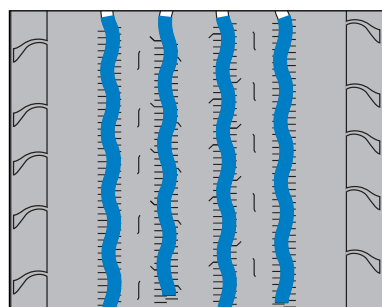
Schéma prořezání

Řada A 2



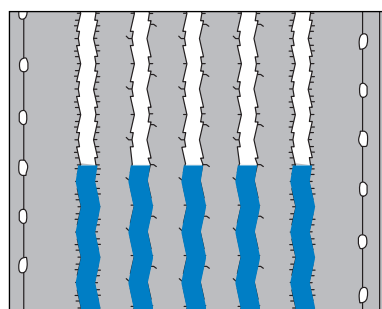
XZA 2 ENERGY profil 70/80 (4 drážky)
315/60 R 22.5 XF profil 60 (5 drážek)

Teoretická hloubka prořezání	Šířka prořezání	Čepel
profil 70/80: H = 4 mm. profil 60: H = 3 mm.	8 až 10 mm. 6 až 8 mm.	R3 R3



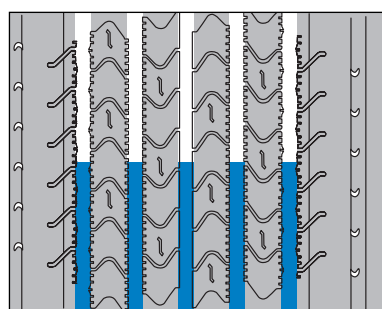
XZA 2
průměr 17.5

Teoretická hloubka prořezání	Šířka prořezání	Čepel
H = 3 mm.	7 až 8 mm.	R3



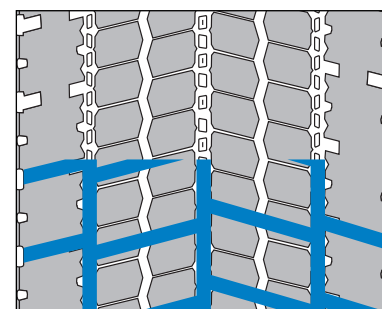
XFA 1 +
385/65 R 22.5

Teoretická hloubka prořezání	Šířka prořezání	Čepel
H = 4 mm.	8 až 10 mm.	R3



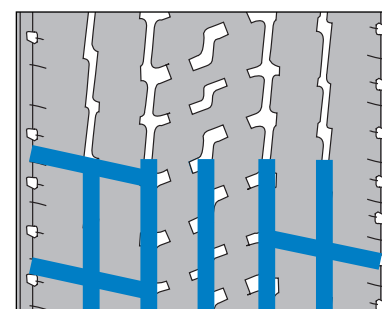
XFA 2 ENERGY
385/55 R 22.5

Teoretická hloubka prořezání	Šířka prořezání	Čepel
H = 3 mm.	8 až 10 mm.	R3



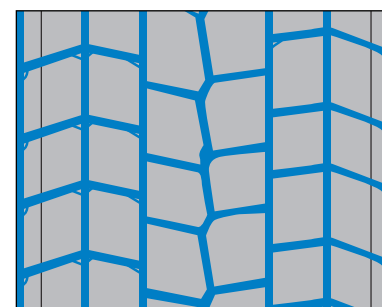
XDA 2 ENERGY profil 80/70
XDA 2 + ENERGY profil 60

Teoretická hloubka prořezání	Šířka prořezání	Čepel
profil 80/70: H = 4 mm. profil 60: H = 3 mm.	7 až 8 mm. 7 až 8 mm.	R3 R3



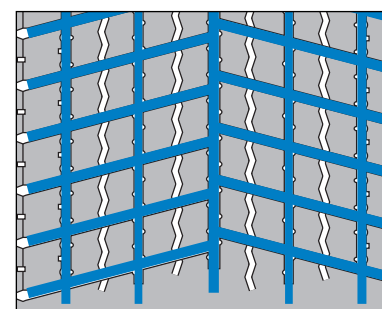
XDA 4

Teoretická hloubka prořezání	Šířka prořezání	Čepel
H = 4 mm.	7 až 8 mm.	R3



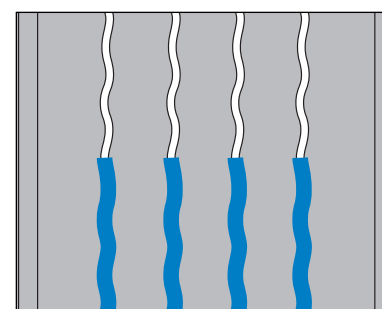
X Coach
295/80 R 22.5

Teoretická hloubka prořezání	Šířka prořezání	Čepel
H = 3 mm.	6 až 8 mm.	R3



X One XDA 2 ENERGY
495/45 R 22.5

Teoretická hloubka prořezání	Šířka prořezání	Čepel
H = 3 mm.	11 až 12 mm.	R4

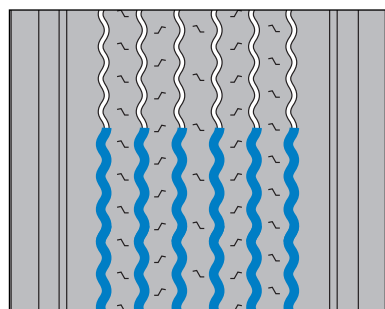


XTA 2 + ENERGY profil 65
XTA 2 ENERGY profil 55 a 275/70 R 22.5

Teoretická hloubka prořezání	Šířka prořezání	Čepel
H = 3 mm.	8 až 10 mm.	R3

Schéma prořezání

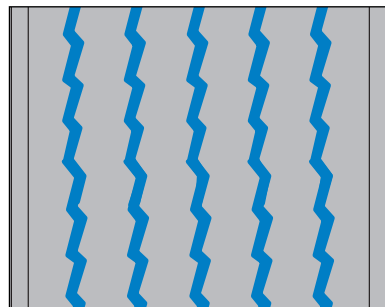
Řada E 2



XTA 2 ENERGY

průměr 19.5 - profil 45 a 55

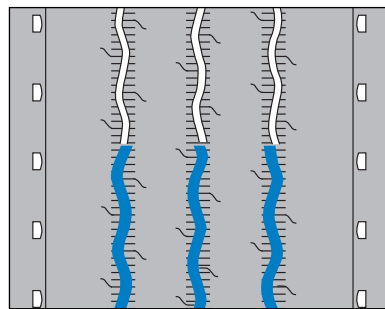
Teoretická hloubka prořezání	Šířka prořezání	Čepel
H = 3 mm.	8 až 10 mm.	R3



X One MaxiTrailer

445/45 R 22.5

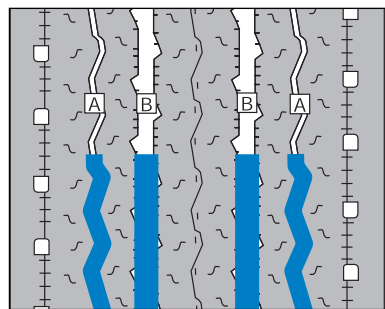
Teoretická hloubka prořezání	Šířka prořezání	Čepel
H = 3 mm.	8 až 10 mm.	R3



XTA 2 ENERGY

průměr 17.5 a 19.5 PPL

Teoretická hloubka prořezání	Šířka prořezání	Čepel
H = 3 mm.	6 až 8 mm.	R3

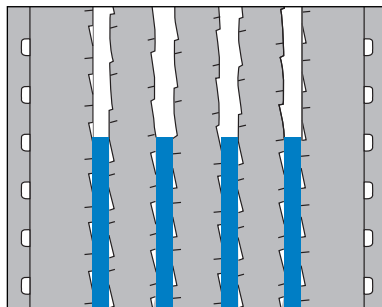


XZA

průměr 20 a 22.5

Teoretická hloubka prořezání	Šířka prořezání	Čepel
H = 4 mm.	A = 7 až 9 mm. B = 9 až 10 mm.	R3 pro A R4 pro B

Centralní kanál ne sme biti poglobljen



XZE 2 - XZE 2 +

průměr 19.5 a 22.5

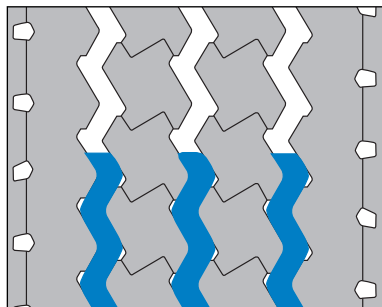
Teoretická hloubka prořezání	Šířka prořezání	Čepel
22.5: H = 4 mm. 19.5: H = 3 mm.	7 až 8 mm.	R3



XZE 2

průměr 17.5

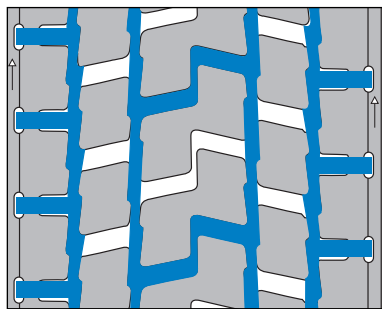
Teoretická hloubka prořezání	Šířka prořezání	Čepel
H = 3 mm.	7 až 8 mm.	R3



XZE

průměr 20

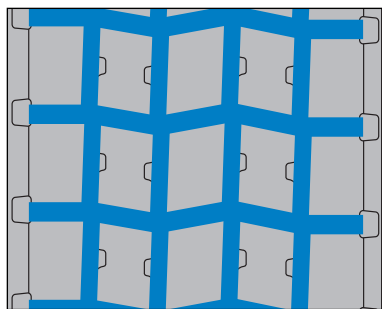
Teoretická hloubka prořezání	Šířka prořezání	Čepel
H = 3 mm.	8 až 10 mm.	R3



XDE 2 - XDE 2 +

průměr 19.5 a 22.5

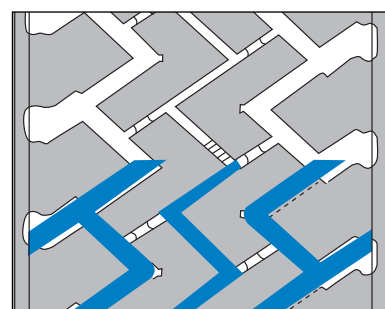
Teoretická hloubka prořezání	Šířka prořezání	Čepel
22.5: H = 4 mm. 19.5: H = 3 mm.	7 až 8 mm.	R3



XDE 2

průměr 17.5

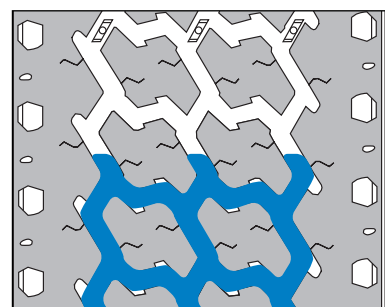
Teoretická hloubka prořezání	Šířka prořezání	Čepel
H = 3 mm.	7 až 8 mm.	R3



XZT

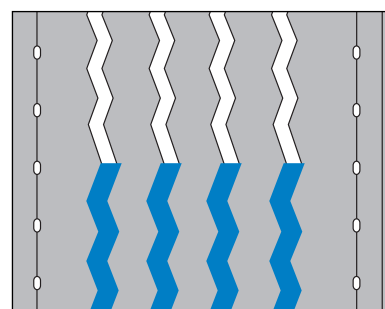
průměr 17.5 a 19.5

Teoretická hloubka prořezání	Šířka prořezání	Čepel
H = 3 mm.	6 až 7 mm.	R3



XT4

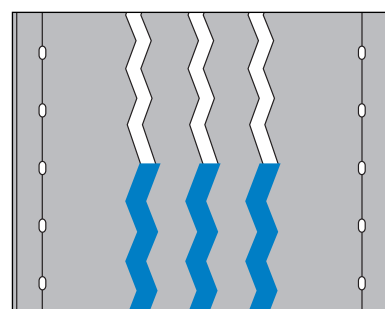
Teoretická hloubka prořezání	Šířka prořezání	Čepel
H = 4 mm.	7 až 8 mm.	R3



XTE 2

XTE 2 "R" 385/65 R 22.5

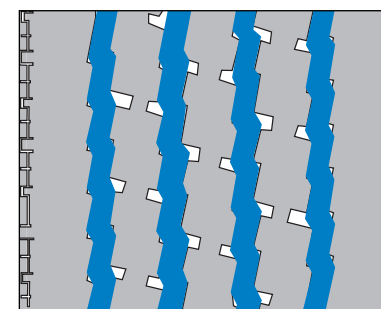
Teoretická hloubka prořezání	Šířka prořezání	Čepel
profil 65: H = 4 mm. profil 55: H = 3 mm.	8 až 10 mm. 8 až 10 mm.	R3 R3



XTE 2

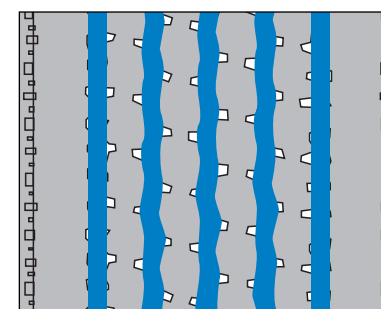
Průměr 17.5 a 19.5 - 11 R 22.5

Teoretická hloubka prořezání	Šířka prořezání	Čepel
H = 3 mm.	6 až 8 mm.	R3



XFN +

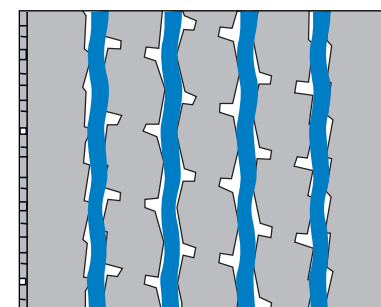
Teoretická hloubka prořezání	Šířka prořezání	Čepel
H = 4 mm.	7 až 8 mm.	R3



XFN 2

385/65 R 22.5

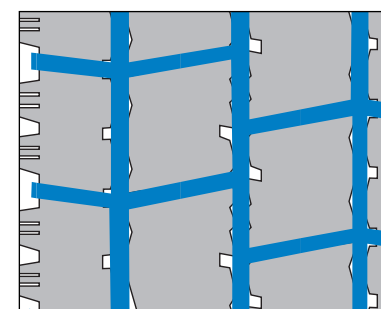
Teoretická hloubka prořezání	Šířka prořezání	Čepel
H = 4 mm.	8 až 10 mm.	R3



XFN 2

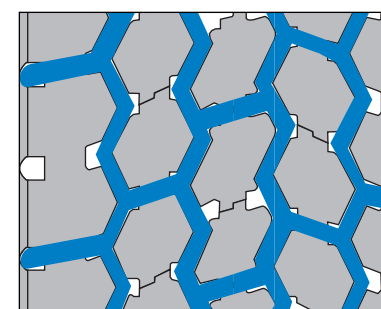
315/70 R 22.5

Teoretická hloubka prořezání	Šířka prořezání	Čepel
H = 3 mm.	7 až 8 mm.	R3



XDW Ice Grip

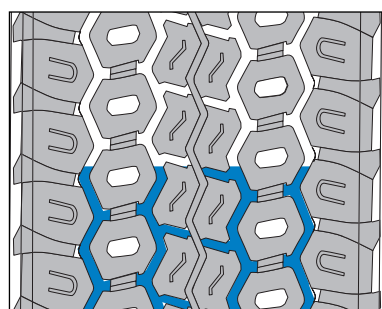
Teoretická hloubka prořezání	Šířka prořezání	Čepel
H = 4 mm.	7 až 8 mm.	R3



XDS

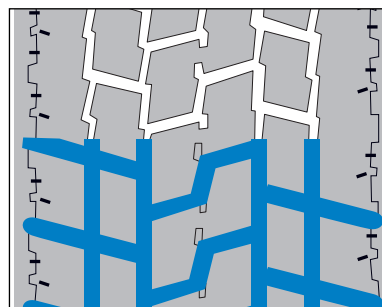
Teoretická hloubka prořezání	Šířka prořezání	Čepel
H = 4 mm.	7 až 8 mm.	R3

Řada InCity



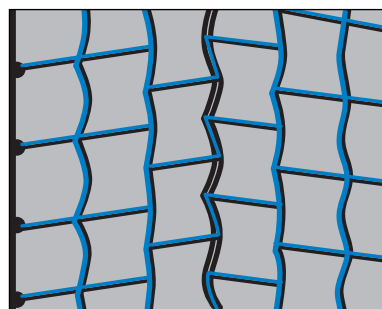
XJW4+
průměr 17.5/19.5
průměr 22.5

Teoretická hloubka prořezání	Šířka prořezání	Čepel
průměr 17.5/19.5: H = 3 mm.	6 až 7 mm.	R3
průměr 22.5: H = 4 mm.	7 až 8 mm.	R3



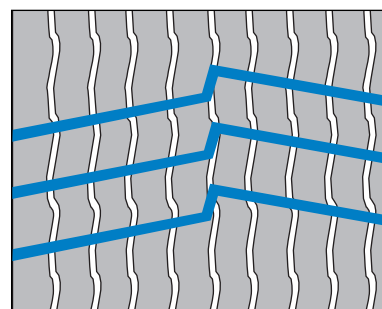
XDN Grip
profil 60

Teoretická hloubka prořezání	Šířka prořezání	Čepel
H = 3 mm.	8 až 10 mm.	R3



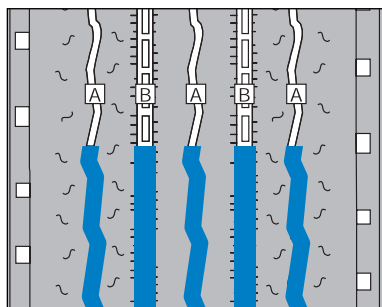
XDN 2 Grip
profil 80/70

Teoretická hloubka prořezání	Šířka prořezání	Čepel
H = 3 mm.	6 až 8 mm.	R3



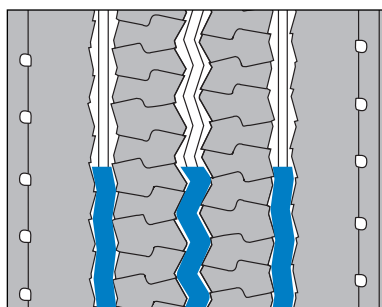
X One XDN 2 Grip
495/45 R 22.5

Teoretická hloubka prořezání	Šířka prořezání	Čepel
H = 3 mm.	6 až 8 mm.	R3



XZU - XZU +

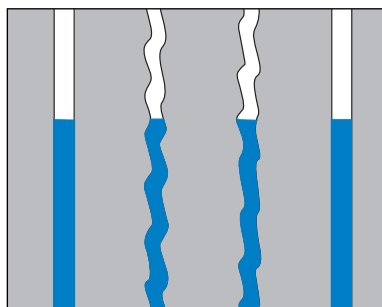
Teoretická hloubka prořezání	Šířka prořezání	Čepel
H = 4 mm.	A = 7 až 8 mm. B = 9 až 10 mm.	R3 R3



XZU 2T - XZE

335/80 R 20

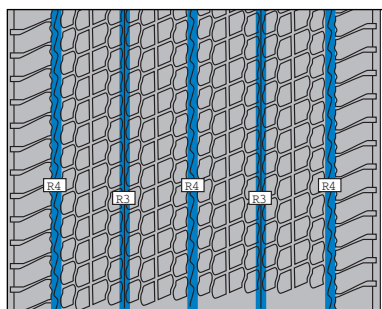
Teoretická hloubka prořezání	Šířka prořezání	Čepel
H = 3 mm.	8 až 10 mm.	R3



X InCity

275/70 R 22.5

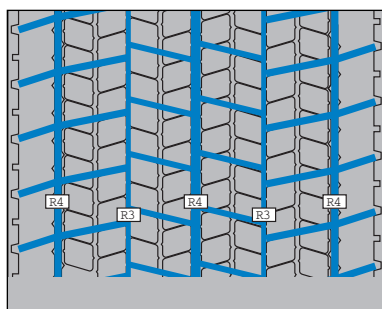
Teoretická hloubka prořezání	Šířka prořezání	Čepel
H = 4 mm.	7 až 8 mm.	R3



X One XDU

455/45 R 22.5

Teoretická hloubka prořezání	Šířka prořezání	Čepel
H = 3 mm.	3 až 4 mm.	R3/R4



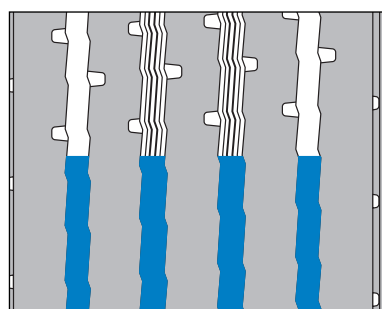
X One XDU

495/45 R 22.5

Teoretická hloubka prořezání	Šířka prořezání	Čepel
H = 3 mm.	A = 7 až 8 mm. B = 8 až 10 mm.	R3 R4

Schéma prořezání

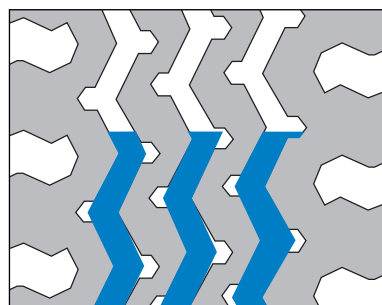
Řada Y - H



XZY 2

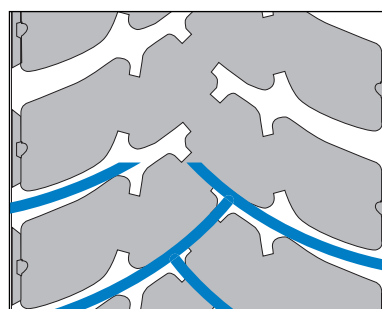
Teoretická hloubka prořezání	Šířka prořezání	Čepel
H = 4 mm.	8 až 10 mm.	R3

295 a 315/80 R 22.5 = 4 drážky
jiný rozměr = 3 drážky



XZY

Teoretická hloubka prořezání	Šířka prořezání	Čepel
H = 3 mm. (17.5 - 19.5 - 6.50 až 8.25 R 20 a 9 R 22.5) H = 4 mm. (9.00 R 20 - 10 R 22.5 a níže)	8 až 10 mm.	R3



XDY 3

Teoretická hloubka prořezání	Šířka prořezání	Čepel
H = 4 mm.	T* = 10 až 12 mm. L** = 6 až 8 mm.	R4 R3

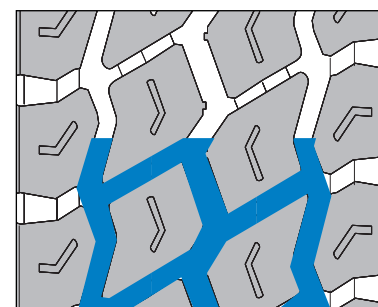
*transversal - **longitudinal



XDY

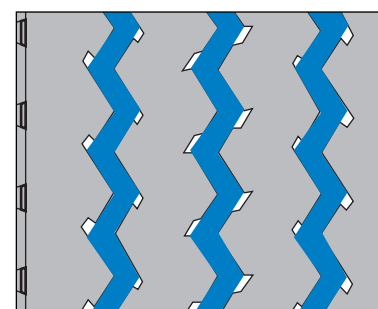
Teoretická hloubka prořezání	Šířka prořezání	Čepel
H = 4 mm.	T* = 10 až 12 mm. L** = 6 až 8 mm.	R4 R3

*příčné - **podélné



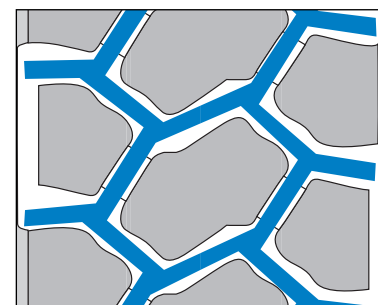
XZY 3

Teoretická hloubka prořezání	Šířka prořezání	Čepel
H = 4 mm.	10 až 12 mm.	R4



XTY - XTY 2

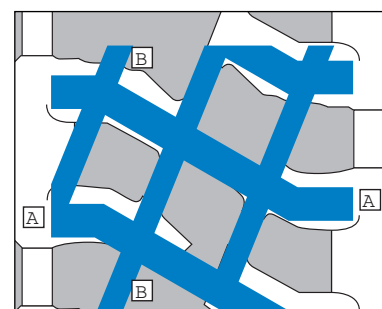
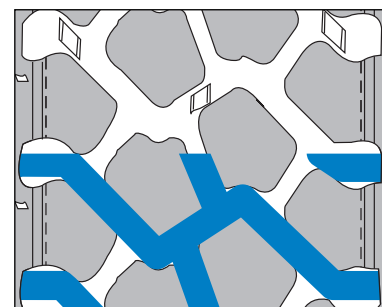
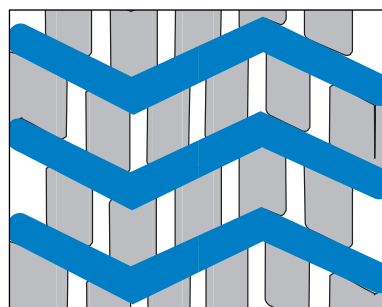
Teoretická hloubka prořezání	Šířka prořezání	Čepel
H = 4 mm.	8 až 10 mm.	R3



XZH 2 R

Teoretická hloubka prořezání	Šířka prořezání	Čepel
H = 4 mm.	12 až 14 mm.	R4

Řada L



XS

Teoretická hloubka prořezání	Šířka prořezání	Čepel
H = 4 mm.	8 až 10 mm.	R3

XZL

Teoretická hloubka prořezání	Šířka prořezání	Čepel
H = 4 mm.	10 až 12 mm.	R4

XML

Teoretická hloubka prořezání	Šířka prořezání	Čepel
H = 4 mm.	A = 20 mm. B = 10 až 12 mm.	R4

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

Společně dojedeme daleko

**Nákladní pneumatiky
Michelin Truck Tyres zaručují:**



+ inovací

Neustále inovujeme nákladní pneumatiky MICHELIN Truck Tyres, abychom vám umožnili se vyvíjet. Inovování je ve středu našeho zájmu již celé století. Každá naše pneumatika i služba vznikla, aby reagovala na vaše potřeby. Tato neustálé inovační směřování se například aktuálně projevuje v technologii MICHELIN Durable Technologies.



+ kilometrů

Pneumatiky MICHELIN jsou známy svou výjimečně dlouhou životností. Protože je kostra nákladních pneumatik Michelin velmi odolná, mohou být tyto pneumatiky prořezávány a protektorovány technologií Michelin Remic.



+ bezpečnosti

Nákladní pneumatiky MICHELIN Truck Tyres představují ty nejspolehlivější pneumatiky. Každý kilometr s pneumatikami Michelin vám musí přinést jistotu a klid, ať už se jedná o pneumatiky nové, prořezané či protektorované technologií Michelin Remic.



+ osobních rad

Naše znalosti k vašim službám. S více než 100 obchodníků a 250 techniků ve Francii vám předáváme naše znalosti, zkušenosti a řešení, které snižují vaše náklady a zvyšují vaši konkurenceschopnost.



+ služeb

Všude vás doprovázíme pomocí nových služeb. Je nějaké vaše vozidlo v Evropě nemobilní? Díky nové nabídce MICHELIN Euro Assist "méně než 2 hodiny" porouchané vozidlo znovu vyrazí na cestu, ať je kdekoliv v Evropě.



+ ekonomičnosti

Protože 1 nádrž ze 3 je spotřebována kvůli valivému odporu, vytvořil Michelin novou řadu pneumatik MICHELIN A 2 ENERGY, která dopravcům výrazně snižuje náklady na pohonné hmoty. V září 2006 uskutečnil Michelin "CHALLENGE", test v reálných podmínkách na 1 250 km, který dokázal, že užívání řady pneumatik s nízkým valivým odporem MICHELIN A 2 ENERGY výrazně snížilo náklady na pohonné hmoty. Tento test ukázal, že bylo ušetřeno až 2.3 litrů na 100 km.



+ ochrany životního prostředí

Jedním z neustále naplňovaných cílů společnosti Michelin je snižování dopadu jejích výrobků na životní prostředí.

